

Опросный лист для подбора насосов ХМс(самовсасывающий)

Заказчик: ОАО «ЯТЭК»

Полный адрес: ул. П. Алексеева, д. 76, город Якутск, Республика Саха (Якутия), 677015

Заполнил: Титов К.Н.

Должность: ведущий инженер ПТО

Контактные телефоны/факс: тел. (4112)401-401 доб. 1166, факс (4112) 401-592

E-mail: titovkn@yatec.ru

Дата заполнения: 11 апреля 2013 г.

Условия установки агрегата		
- помещение / открытый воздух		помещение
- температура окружающего воздуха, °C		$t_{\min} -60\text{ C}^{\circ}$ $t_{\max} +35\text{ C}^{\circ}$
- требование по защите электродвигателя		Взрывобезопасном исполнении
- доп.оборудование:		
тележка, пускатель, частотный преобразователь		Частотный преобразователь
Необходимая подача (расход) жидкости		20 м³/ч
Необходимый напор (если известно)		20 метров
Внутренний диаметр трубопровода: - Всасывающего, мм <u>40</u> - Нагнетательного, мм <u>40</u>		
Длина трубопровода: - Всасывающего, м <u>12,5</u> - Нагнетательного, м <u>20</u>		
Высота подъема жидкости после насоса, L3, м <u>1,5</u>		
Геометрическая высота самовсасывания, м <u>1,5</u>		
Перекачиваемая жидкость, концентрация <u>Эфир метилтретбутиловый</u>		
- плотность 780-850	- температура, °C -30 до +20	- вязкость 0,35 сСт
- максимальный размер твердых и мягких частиц, мм	- процент частиц от общего объема	
Чувствительна ли жидкость к повреждению?		
Есть ли ограничения по мощности двигателя?		
Режим работы насоса: - постоянный (ск. часов в смену) - кратковременный (частота включений в ч);		постоянный
Какой насос работал раньше?		
Тип заменяемого насоса		
Какие были проблемы с перекачиванием жидкости?		

Опросный лист для подбора насосов ХМс(самовсасывающий)

Заказчик: ОАО «ЯТЭК»

Полный адрес: ул. П. Алексеева, д. 76, город Якутск, Республика Саха (Якутия), 677015

Заполнил: Титов К.Н.

Должность: ведущий инженер ПТО

Контактные телефоны/факс: тел. (4112)401-401 доб. 1166, факс (4112) 401-592

E-mail: titovkn@yatec.ru

Дата заполнения: 11 апреля 2013 г.

Условия установки агрегата		
- помещение / открытый воздух		помещение
- температура окружающего воздуха, °C	$t_{\min}$ -60 °C $t_{\max}$ +35 °C	
- требование по защите электродвигателя		Взрывобезопасном исполнении
- доп.оборудование: тележка, пускатель, частотный преобразователь		Частотный преобразователь
Необходимая подача (расход) жидкости	80 м³/ч	
Необходимый напор (если известно)	20 метров	
Внутренний диаметр трубопровода: - Всасывающего, мм <u>80</u> - Нагнетательного, мм <u>80</u>		
Длина трубопровода: - Всасывающего, м <u>12,5</u> - Нагнетательного, м <u>20</u>		
Высота подъема жидкости после насоса, L3, м <u>1,5</u>		
Геометрическая высота самовсасывания, м <u>1,5</u>		
Перекачиваемая жидкость, концентрация <u>Бензиновая фракция</u>		
- плотность <u>700-800</u>	- температура, °C <u>-30 до +20</u>	- вязкость <u>0,5-0,6</u> сСт
- максимальный размер твердых и мягких частиц, мм <u></u>	- процент частиц от общего объема <u></u>	
Чувствительна ли жидкость к повреждению?		
Есть ли ограничения по мощности двигателя?		
Режим работы насоса: - постоянный (ск. часов в смену) - кратковременный (частота включений в ч);		постоянный
Какой насос работал раньше?		
Тип заменяемого насоса		
Какие были проблемы с перекачиванием жидкости?		

Опросный лист для подбора насосов ХМс(самовсасывающий)

Заказчик: ОАО «ЯТЭК»

Полный адрес: ул. П. Алексеева, д. 76, город Якутск, Республика Саха (Якутия), 677015

Заполнил: Титов К.Н.

Должность: ведущий инженер ПТО

Контактные телефоны/факс: тел. (4112)401-401 доб. 1166, факс (4112) 401-592

E-mail: titovkn@yatec.ru

Дата заполнения: 11 апреля 2013 г.

Условия установки агрегата		
- помещение / открытый воздух		помещение
- температура окружающего воздуха, °C	$t_{\min}$ -60 °C $t_{\max}$ +35 °C	
- требование по защите электродвигателя		Взрывобезопасном исполнении
- доп.оборудование:		
тележка, пускатель, частотный преобразователь		Частотный преобразователь
Необходимая подача (расход) жидкости	20 м³/ч	
Необходимый напор (если известно)	20 метров	
Внутренний диаметр трубопровода:		
- Всасывающего, мм 40		
- Нагнетательного, мм 40		
Длина трубопровода:		
- Всасывающего, м 12,5		
- Нагнетательного, м 20		
Высота подъема жидкости после насоса, L3, м 1,5		
Геометрическая высота самовсасывания, м 1,5		
Перекачиваемая жидкость, концентрация Тoluол нефтяной		
- плотность 870	- температура, °C -30 до +20	- вязкость 0,56 сСт
- максимальный размер твердых и мягких частиц, мм	- процент частиц от общего объема	
Чувствительна ли жидкость к повреждению?		
Есть ли ограничения по мощности двигателя?		
Режим работы насоса:		
- постоянный (ск. часов в смену)	постоянный	
- кратковременный (частота включений в ч);		
Какой насос работал раньше?		
Тип заменяемого насоса		
Какие были проблемы с перекачиванием жидкости?		